

ニッペ セラモ

(ワールドワイドブランド : NIPPON CERAMO)

超耐熱(800°C)、炭酸ガス溶接の耐ピット性に優れた純無機質の長期曝露用ショッププライマーです。超耐熱性に優れ、溶接・溶断及び歪取りによる焼け巾が極めて少ないので、補修面積が少なくなります。上塗り適性にも優れ、ジंकヒュームによる人体の影響が少なくなる様設計されていますので省資源、省力化等建造工程における合理化と環境改善に大いに役立ちます。

【用途】

長期曝露用超耐熱ショッププライマーで、IMO-PSPCに規格認定された塗料です。

【商品データ】

タイプ	亜鉛末/耐熱防錆顔料/耐熱シリケート						
色	グレー IT, ブラウン IT, グリーン IT, オリーブ IT, ブルー IT, グレー IT-S, グリーン IT-S, ブラウン IT-S,						
光沢	艶消し						
ボリュームソリッド	32.5 ± 2 % (ISO3233:1998)						
標準膜厚	ドライ : 13 μm ウェット : 40 μm						
最小ドライ膜厚	最小ドライ膜厚 8 μm						
最大ドライ膜厚	最大ドライ膜厚 30 μm						
理論塗付量	0.052 kg / m ² 0.040 L / m ² (ドライ 13 μm)						
混合比率(重量)	塗料液 43 / ペースト 57						
比重	塗料液 : 0.83 ~ 0.93 ペースト : 2.00 ~ 2.20 混合塗料 : 1.26 ~ 1.38						
引火点	塗料液 : 11°C, ペースト IT シリーズ : 7°C, ペースト IT-S シリーズ : 23°C						
塗装方法	エアレススプレー 刷毛 / ローラー 小面積のみ						
乾燥時間	指 触	5 分	(5°C)	2 分	(20°C)	1 分	(30°C)
	硬 化	10 分	(5°C)	5 分	(20°C)	3 分	(30°C)
塗り重ね可能時間 (各種上塗り)	最 短	10 日	(5°C)	7 日	(20°C)	5 日	(30°C)
	最 長	—	(5°C)	—	(20°C)	—	(30°C)
可使時間		32 時間	(5°C)	24 時間	(20°C)	16 時間	(30°C)

【 表面処理 】

表面清掃

塗装面の汚れは充分に取り除いて下さい。
高圧清水洗浄又は通常の清水洗浄を行い、油分、塩分、その他の異物は全てSSPC-SP-1(溶剤洗浄)に従って取り除いて下さい。
塩分濃度はブラスト処理後に塩化ナトリウム換算で50 mg/m² 以下として下さい。
塗装する表面はダストサイズ"3"、"4"、"5"の場合は、ダスト量を"1"として下さい。
さらに細かいダストサイズであった場合、鋼材表面上に拡大鏡なしで目視確認できた場合はダストの除去を行なって下さい。(ISO8502-3:1993)

一次表面処理

塗装面はSa 2^{1/2} ブラスト処理を実施して下さい。(ISO8501-1:2007)
全面ブラストの表面粗度は30 - 75 μmになるようにブラスト処理を行って下さい。
(ISO8503-1/2:1988)

下記の環境条件においては、ブラスト処理は実施しないで下さい。

- (1) 湿度: 85 %以上
- (2) 鋼板の表面温度: 露点+3 °C 以下

【 塗装 】

混合

塗料は2容器で1セットになっています。塗料液とペーストは常に規定通りの割合で内容量を残さず全て混ぜ合わせて下さい。

- (1) 攪拌機でペーストを攪拌して下さい。
 - (2) 塗料液をペーストに混ぜ、攪拌機で十分に攪拌します。
- 本塗料は混合後沈澱しやすいので、塗料中、常時攪拌して下さい。

シンナー

ニッペセラモシンナー(NIPPON MARINE THINNER 900 シリーズ又は当社が承認したシンナー(希釈率0 ~ 25%重量)を使用して下さい。
季節や鋼板表面温度によって、必要な場合は、シンナーを変えて下さい。適正なシンナーについては、当社にお問合せ下さい。

エアレススプレー

エアレス条件 (塗装設備によつての調整が可能です。)

- チップサイズ : 0.48 ~ 0.79 mm
(例: グラコ 719 - 731, 817 - 831, 917 - 931)
- 2次圧 : 50 ~ 100 kg/cm²

刷毛 / ローラー

小面積のみにして下さい。

換気/ 加熱

硬化まで換気を行って下さい。(商品データに参考して下さい。)
塗装及び硬化過程において、溶剤の残留の除去及び硬化に適合な環境の促進の為、換気が必要となります。

クリーナー

ニッペセラモシンナー(NIPPON MARINE THINNER 900 シリーズ)を使用して下さい。

洗浄

塗装完了後、塗料をスプレー機の中に残さないようにして下さい。可使用時間をオーバーして、スプレー塗装を完了する又は中止する場合は、スプレー機内に残った塗料を直ちに取り除いて下さい。ニッペセラモシンナー(NIPPON MARINE THINNER 900シリーズ)を使って、全ての機器を洗浄して下さい。

【 塗装時の環境条件 】

環境条件

 塗装時、環境温度は1℃～40℃にして下さい。
湿度は85%RH以下

鋼材の表面温度

 { 最低: 露点 +3℃以上
最高: 50℃

【 荷姿 】

(標準)	ニッペ セラモ	塗料液	7.74 kg	
		ペースト	10.26 kg	
			18 kg	(セット)
(輸出用)	ニッペ セラモ シンナー NIPPON CERAMO		16 L	
		塗料液	10.2 L	
		ペースト	5.8 L	
			16 L	(セット)
	NIPPON MARINE THINNER 900 シリーズ		16 L	

【 品質保証期間 】

塗料液: 6ヶ月(25℃以下)

ペースト: 6ヶ月(25℃以下)

【 IDコード 】

グレー IT ペースト	: AKA050
ブラウン IT ペースト	: AKA217
グリーン IT ペースト	: AKA545
オリーブ IT ペースト	: AKA550
ブルー IT ペースト	: AKA711
グレー IT-S ペースト	: AKA050S
グリーン IT-S ペースト	: AKA545S
ブラウン IT-S ペースト	: AKA217S
塗料液 S	: AKA001
塗料液 KS	: AKA001
塗料液 HS	: AKA001
塗料液 W	: AKA001
塗料液 KW	: AKA001
塗料液 HW	: AKA001

作成: 2019年3月

TSDS識別番号: 01-01

【安全】

本商品を取り扱う場合は皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用して下さい。

塗装中及び乾燥中には十分な換気を実施し、必要に応じてガス濃度検知を実施して下さい。

商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用下さい。

<注意事項>

- 1) 事前の連絡なしに内容を変更することがあります。
- 2) 塗料は、塗料倉庫に保管下さい。