

Marine Paint Manual

リファレンスNo. 02 - 01

作成 2015年7月

LZ プライマー M

アルキッド樹脂に錆止顔料を配合した鉄面用プライマーです。付着性・防錆性・耐湿性等に優れており、作業性が良好です。また、造膜性に優れ、厚膜塗装も可能です。

用途	上構、曝露デッキ等の防食塗料						
タイプ	アルキッド (厚膜型)						
色	赤錆, ホワイト						
光沢	艶消し						
ポリウムソリッド	48 ± 2% (ISO3233:1998)						
標準ドライ膜厚	30 ~ 80 μm						
ウエット膜厚	63 ~ 167 μm						
理論塗付量	0.190 kg/m ² 0.146 L/m ² (70 μm)						
乾燥時間	指 触	1 時間	(5°C)	30 分	(20°C)	20 分	(30°C)
	硬 化	24 時間	(5°C)	7 時間	(20°C)	5 時間	(30°C)
	塗り重ね可能時間 (同一塗料)	最 短	24 時間	(5°C)	16 時間	(20°C)	10 時間
	最 長	—	(5°C)	—	(20°C)	—	(30°C)
シンナー	塗料用シンナーA (希釈率 0 ~ 5%, 重量)						
塗装方法	エアレススプレー	チップサイズ	0.43 ~ 0.53 mm (チップNo. グラコ 517, 519, 521)				
		ファンアングル	45 ~ 55°				
		2次圧	120 ~ 150 kg/cm ²				
	刷毛 / ローラー	小面積のT/Uのみ					
荷姿	20kg 荷姿は国によって異なる場合があります。						
ワールドワイドブランド	NIPPON O-MARINE PRIMER						
引火点	24°C						
表面処理	ISO-St2 (パワーツール処理) を実施してください。						
安全	本商品を取り扱う場合は皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用して下さい。 塗装中及び乾燥中には十分な換気を実施し、必要に応じてガス濃度検知を実施して下さい。 商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用下さい。						

<注意事項>

- 1) 事前の連絡なしに内容を変更することがあります。
- 2) 塗料が付着した可燃物(ウエス、ダンボール等)や塗料カス、スプレーダストなどは自然発火の恐れがあります。速やかに焼却処分するか、容器に入った水に浸して処理ください。
- 3) 塗料は、塗料倉庫に保管ください。