

Marine Paint Manual

リファレンスNo.:05-04

作成 2016年4月

ユニプライム A/C

優れた耐水性・耐海水性・耐アルカリ性を有した1液型のタイコート機能をもつ高耐食A/Cです。造膜性に優れ、厚膜塗装も可能です。各種防汚塗料、ニッポン A-マリン フィニッシュと優れた付着性を有します。

用途	外板用防食塗料						
タイプ	特殊合成樹脂(アルミニウム含有)						
色	シルバー, ライトブラウン						
光沢	艶消し						
ボリュームソリッド	40 ± 2% (ISO3233:1998)						
標準ドライ膜厚	35 ~ 100 μm						
ウエット膜厚	88 ~ 250 μm						
理論塗付量	0.220 kg/m ² 0.200 L/m ² (80 μm)						
乾燥時間	指 触	1 時間	(5°C)	30 分	(20°C)	20 分	(30°C)
	硬 化	4 時間	(5°C)	2 時間	(20°C)	1 ¹ / ₃ 時間	(30°C)
塗り重ね可能時間 (同一塗料)	最 短	8 時間	(5°C)	4 時間	(20°C)	2 時間	(30°C)
	最 長	—	(5°C)	—	(20°C)	—	(30°C)
シンナー	ニッペアクリルシンナーM(希釈率 0 ~ 5%, 重量)						
塗装方法	エアレススプレー	チップサイズ	0.53 ~ 0.59 mm (チップNo. グラコ 621, 721, 723)				
		ファンアングル	55 ~ 69°				
		2次圧	100 ~ 150 kg/cm ²				
荷姿	刷毛	小面積のT/Uのみ					
	18kg	荷姿は国によって異なる場合があります。					
ワールドワイドブランド	UNIPRIME A/C						
引火点	24°C						
表面処理	ISO-Sa2 ¹ / ₂ (ブラスト処理) またはISO-St3 (パワーツール処理) を実施してください。						
安全	本商品を取り扱う場合は皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用してください。 塗装中及び乾燥中には十分な換気を実施し、必要に応じてガス濃度検知を実施してください。 商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用ください。						

<注意事項>

- 1) 事前の連絡なしに内容を変更することがあります。
- 2) 塗料は、塗料倉庫に保管ください。