

# Marine Paint Manual

リファレンスNo. 05 - 03

作成 2019年1月

## エポマイティ 400 HS

厚膜型のハイソリッドタイプのエポキシ樹脂塗料で、耐水性・耐薬品性・耐摩耗性・防食性に優れています。夜露等によるブラッシングの発生が少なく、低温乾燥性が良好で通年使用する事ができます。同一塗料の塗り重ねインターバルに制限がありません。

用途	カーゴホールド（ウェット, ドライ）, デッキ, 上構, エンジンルーム及びポンプルーム, ボイドスペース, コツファダム等の防食塗料			
タイプ	エポキシ（厚膜型 / ハイソリッド型 / 2液型）			
色	ホワイト, グレー (N-6.0, N-7.0), グリーン (442, 505, 540), 赤錆			
光沢	艶消し			
ボリュームソリッド	72 ± 2% (ISO3233:1998)			
標準ドライ膜厚	80 ~ 250 μm			
ウエット膜厚	111 ~ 347 μm			
理論塗付量	0.400 kg/m <sup>2</sup> 0.278 L/m <sup>2</sup> (200 μm)			
乾燥時間	指 触	2 時間 (5°C)	1 時間 (20°C)	40 分 (30°C)
	硬 化	20 時間 (5°C)	7 時間 (20°C)	5 時間 (30°C)
	完全硬化	10 日 (5°C)	6 日 (20°C)	5 日 (30°C)
塗り重ね可能時間	最 短	20 時間 (5°C)	7 時間 (20°C)	5 時間 (30°C)
(同一塗料)	最 長	— (5°C)	— (20°C)	— (30°C)
シンナー	ニッペエポキシシンナー（希釈率 0 ~ 10%, 重量）			
塗装方法	エアレススプレー	チップサイズ	0.48 ~ 0.59 mm (例: グラコ 619, 621, 623)	
		ファンアングル	55 ~ 62°	
		(T/U用)	30°	
		2次圧	150 ~ 200 kg/cm <sup>2</sup>	
	刷毛	小面積のT/Uのみ		
混合比率(重量)	塗料液 86 / 硬化剤 14			
可使時間	5時間 (5°C) 3時間 (20°C) 2時間 (30°C)			
荷姿	20 kg (塗料液 17.2 kg, 硬化剤 2.8 kg)			
	荷姿は国によって異なる場合があります。			
ワールドワイドブランド	NIPPON E-MARINE 400 HS			
引火点	塗料液 29°C, 硬化剤 28°C (ISO3679:2015)			
表面処理	ISO-Sa 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> (ブラスト処理) またはISO-St 3 (パワーツール処理) を実施してください。			

# Marine Paint Manual

エポマイティ 400 HS

作成 2019年1月

## 安全

本商品を取り扱う場合は皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用してください。塗装中及び乾燥中には十分な換気を実施し、必要に応じてガス濃度検知を実施してください。商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用ください。

- 1) 事前の連絡なしに内容を変更することがあります。
- 2) 上塗をする場合、著しいチョーキング層、塩分等の付着物は必ず水洗等で除去してください。
- 3) チップ船のホールドに適用する場合は、1回塗りシステムを基本とします。
- 4) 塗料は、塗料倉庫に保管ください。