

Marine Paint Manual

リファレンスNo. 05 - 01

作成 2019年1月

ユニプライム 100

耐磨耗型エポキシ樹脂塗料です。耐水性、耐海水性に優れ、船舶の外板部だけでなく、非没水部にも適用できます。同一塗料の塗り重ねインターバルに制限がありません。また、非没水部条件では各種上塗がインターバルフリーで塗装できる、ユニバーサルA/Cプライマーです。

用途	外板（船底、水線、外舷）、デッキ、上構、カーゴホールド等の防食塗料						
タイプ	エポキシ（厚膜型 / 2液型）						
色	グレー、赤錆						
光沢	艶なし						
ポリウムソリッド	63 ± 2% (ISO3233:1998)						
標準ドライ膜厚	100 ~ 250 μm						
ウエット膜厚	159 ~ 397 μm						
理論塗付量	0.250 kg/m ² 0.198 L/m ² (125 μm)						
乾燥時間	指 触	2 時間	(5°C)	1 時間	(20°C)	1 時間	(30°C)
	硬 化	24 時間	(5°C)	10 時間	(20°C)	8 時間	(30°C)

(LT硬化剤 使用時)

指 触	2 時間	(5°C)	2 時間	(10°C)	1 時間	(20°C)
硬 化	20 時間	(5°C)	16 時間	(10°C)	8 時間	(20°C)

塗り重ね可能時間 (同一塗料)	最 短	24 時間	(5°C)	10 時間	(20°C)	8 時間	(30°C)
	最 長	—	(5°C)	—	(20°C)	—	(30°C)

※ 踏み込まない場合は最短4時間 (20°C) で塗り重ね可能です。

(LT硬化剤 使用時)

最 短	20 時間	(5°C)	16 時間	(10°C)	8 時間	(20°C)
最 長	—	(5°C)	—	(10°C)	—	(20°C)

※ 踏み込まない場合は最短4時間 (10°C) で塗り重ね可能です。

シンナー	ニッペエポキシシンナー（希釈率 0 ~ 10%, 重量）		
塗装方法	エアレススプレー	チップサイズ	0.53 ~ 0.64 mm (チップNo. グラコ 521-525, 621-625)
		ファンアングル	45 ~ 60°
		(T/U用)	30°
		2次圧	150 ~ 200 kg/cm ²
	刷毛 / ローラー	小面積のT/Uのみ	

混合比率(重量)	塗料液 85 / 硬化剤 15
可使時間	7時間 (5°C) 5時間 (20°C) 4時間 (30°C)

(LT硬化剤 使用時)

可使時間	3時間 (5°C) 2時間 (10°C) 1時間 (20°C)
------	---------------------------------

荷姿	20 kg (塗料液 17 kg, 硬化剤 3 kg)
	荷姿は国によって異なる場合があります。

Marine Paint Manual

ユニプライム100
作成 2019年1月

ワールドワイドブランド	UNIRPIME 100
引火点	塗料液 14°C, 硬化剤 30°C, LT硬化剤 30°C (ISO3679:2015)
表面処理	ISO-Sa 2 ¹ / ₂ (ブラスト処理) またはISO-St 3 (パワーツール処理) を実施してください。
安全	本商品を取り扱う場合は皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用してください。 塗装中及び乾燥中には十分な換気を実施し、必要に応じてガス濃度検知を実施してください。 商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用ください。

<注意事項>

- 1) 事前の連絡なしに内容を変更することがあります。
- 2) 上塗をする場合、著しいチョーキング層、塩分の付着物は必ず水洗等で除去してください。
- 3) 硬化剤は一般型硬化剤とLT硬化剤があります。20°C以上は一般硬化剤、20°C以下はLT硬化剤を使用してください。
- 4) 塗料は、塗料倉庫に保管ください。