

Marine Paint Manual

リファレンスNo. 05 - 06

作成 2019年1月

ニッポン E-マリン A/C

2液型エポキシ樹脂塗料でVOC低減を目指したハイソリッドタイプの耐摩耗型マルチパーパスプライマーです。耐水性・耐海水性・耐電防性に優れ、船底、水線、外舷、デッキ、ホールド等バラスタックを除く船舶の全ての区画に適用できます。塗装作業工程の合理化が可能です。また、各種上塗塗料の塗装も可能です。

用途 外板, デッキ, ホールド等バラスタックを除く船舶の全ての区画に適用できるマルチパーパスプライマー

タイプ エポキシ (耐摩耗型 / 厚膜型 / 2液型)

色 赤錆, グレー

光沢 艶消し

ポリウムソリッド 74 ± 2% (ISO3233:1998)

標準ドライ膜厚 125 ~ 250 μm

ウエット膜厚 169 ~ 338 μm

理論塗付量 0.317 kg/m² 0.236 L/m² (175 μm)

乾燥時間	指 触	3 時間 (5°C)	2 時間 (20°C)	1 時間 (30°C)
	硬 化	47 時間 (5°C)	16 時間 (20°C)	10 時間 (30°C)
	完全硬化	14 日 (5°C)	7 日 (20°C)	5 日 (30°C)

塗り重ね可能時間	最 短	47 時間 (5°C)	16 時間 (20°C)	10 時間 (30°C)
(同一塗料: 外板, 没水部)	最 長	30 日 (5°C)	30 日 (20°C)	14 日 (30°C)

塗り重ね可能時間	最 短	47 時間 (5°C)	16 時間 (20°C)	10 時間 (30°C)
(同一塗料: 非没水部)	最 長	— (5°C)	— (20°C)	— (30°C)

シンナー ニッペエポキシシンナー (希釈率 0 ~ 10%, 重量)

塗装方法 エアレススプレー チップサイズ 0.48 ~ 0.59 mm (例: グラコ 619, 621, 623)

ファンアングル 55 ~ 62°

(T/U用) 30°

2次圧 150 ~ 200 kg/cm²

刷毛 小面積のT/Uのみ

混合比率(重量) 塗料液 87 / 硬化剤 13

可使時間 6時間 (5°C) 4時間 (20°C) 3時間 (30°C)

荷姿 20 kg (塗料液 17.4 kg, 硬化剤 2.6 kg)

荷姿は国によって異なる場合があります。

ワールドワイドブランド NIPPON E-MARINE A/C

引火点 塗料液 30°C, 硬化剤 31°C (ISO3679:2015)

表面処理 ISO-Sa 2¹/₂ (プラスト処理) またはISO-St 3 (パワーツール処理) を実施してください。

Marine Paint Manual

ニッポン E-マリン A/C

作 成 2019年1月

安全

本商品を取り扱う場合は皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用してください。塗装中及び乾燥中には十分な換気を実施し、必要に応じてガス濃度検知を実施してください。商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用ください。

<注意事項>

- 1) 事前の連絡なしに内容を変更することがあります。
- 2) 上塗をする場合、著しいチョーキング層、塩分等の付着物は必ず水洗等で除去してください。
- 3) チップ船のホールドに適用する場合は、1回塗りシステムを基本とします。
- 4) 塗料は、塗料倉庫に保管ください。