

# Marine Paint Manual

リファレンスNo. 08 - 03

作成 2016年9月

## ニッポン E-マリン プライマー GF

ガラスフレークを含んだ超厚膜型ポリアエポキシ樹脂塗料です。耐水性・耐電気防食性・耐摩耗性・耐薬品性に優れ、エアレス塗装の1回塗りで通常500~650μmの塗装が可能です。

用途	ラダー, スタンフレーム, シーチェスト, 水線, キールプレート等の摩耗や腐食の特に著しい箇所の超厚膜型防食塗料						
タイプ	ポリアエポキシ (超厚膜型 / ガラスフレーク含有 / 2液型)						
色	グレー						
光沢	艶消し						
ポリウムソリッド	94 ± 2 % (ISO3233:1998)						
標準ドライ膜厚	500 ~ 650 μm						
ウエット膜厚	532 ~ 691 μm						
理論塗付量	0.791 kg/m <sup>2</sup> 0.638 L/m <sup>2</sup> (600 μm)						
乾燥時間	指 触	8 時間	(5°C)	4 時間	(20°C)	3 時間	(30°C)
	硬 化	72 時間	(5°C)	16 時間	(20°C)	12 時間	(30°C)
	完全硬化	14 日	(5°C)	7 日	(20°C)	5 日	(30°C)
塗り重ね可能時間 (同一塗料)	最 短	48 時間	(5°C)	16 時間	(20°C)	12 時間	(30°C)
	最 長	7 日	(5°C)	3 日	(20°C)	3 日	(30°C)
シンナー	ニッペエポキシシンナー (希釈率 0 ~ 10%, 重量)						
塗装方法	エアレススプレー	チップサイズ	0.89 ~ 0.99 mm (チップNo. グラコ 635, 639)				
		ファンアングル	55° ~ 62°				
		(T/U 用)	30°				
		2次圧	225 kg/cm <sup>2</sup> 以上				
混合比率(容量)	塗料液 75 / 硬化剤 25						
可使時間	4時間(5°C) 2時間(20°C) 1時間(30°C)						
荷姿	18L (塗料液 13.5L, 硬化剤 4.5L) 荷姿は国によって異なる場合があります。						
ワールドワイドブランド	NIPPON E-MARINE PRIMER GF						
引火点	塗料液 24°C 硬化剤 28°C						
表面処理	ISO-Sa2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> (ブラスト処理) を実施してください。						
安全	本商品を取り扱う場合は皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用してください。 塗装中及び乾燥中には十分な換気を実施し、必要に応じてガス濃度検知を実施してください。 商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用ください。						

# Marine Paint Manual

ニッポン E-マリン プライマー GF

作成 2016年9月

## <注意事項>

- 1) 事前の連絡なしに内容を変更することがあります。
- 2) エアレススプレー装置は、大容量タイプ(例 旭サナック マンモス 45:1 以上)を使用してください。特に冬期は粘度が上り通常のエアレス装置では塗装できない場合がありますので、シンナー過剰希釈によるタレ発生を防止するためにも大容量タイプが必要です。
- 3) フィルターのつまりによるスプレー性低下防止のため、スプレーガンおよびサージチェンバーのフィルターはすべてはずしてください。また、ボールチップの使用を推奨します。
- 4) 夏期等高温時は可使時間が短くなりますので(30℃:1時間)、一度に多量の塗料混合は避けてください。
- 5) 気温が10℃以下では、硬化乾燥が著しく遅れますので、加温等の処理が必要です。
- 6) 塗料は、塗料倉庫に保管ください。