

Marine Paint Manual

リファレンスNo. 12 - 02Z

作成 2019年3月

エコフレックス SPC 200

独自の技術によって開発されたハイブリッド型特殊アクリレートコポリマー（世界主要国で特許登録済）を基本樹脂とし、亜酸化銅を主防汚剤として用いた加水分解型セルフポリッシング錫フリー船底防汚塗料です。一般の外航船用として設計されています。安定した長期防汚性を発揮し、燃費改善・定期運航を可能にします。

用途	一般外航船用船底防汚塗料						
タイプ	亜酸化銅 / 特殊シリルアクリルコポリマー (錫フリー / 自己研磨型 / 加水分解 / ハイソリッド)						
色	ブラウン Z, ライトブラウン Z						
光沢	半艶						
ポリウムソリッド	62 ± 2% (ISO3233:1998)						
標準ドライ膜厚	65 ~ 150 μm						
ウエット膜厚	105 ~ 242 μm						
理論塗付量	0.289 kg/m ² 0.161 L/m ² (100 μm)						
乾燥時間	指 触	1 時間	(5°C)	40 分	(20°C)	30 分	(30°C)
	硬 化	3 時間	(5°C)	1 時間	(20°C)	40 分	(30°C)
塗り重ね可能時間 (同一塗料)	最 短	6 時間	(5°C)	4 時間	(20°C)	3 時間	(30°C)
	最 長	—	(5°C)	—	(20°C)	—	(30°C)
没水までの乾燥時間 (100 μm)	最 短	18 時間	(5°C)	12 時間	(20°C)	10 時間	(30°C)
	※注意事項(4)をご参照ください。						
シンナー	エコフレックスシンナー (希釈率 0 ~ 5%, 重量)						
塗装方法	エアレススプレー	チップサイズ	0.69 ~ 0.84 mm (チップNo. グラコ 727, 833)				
		ファンアングル	62 ~ 75°				
		2次圧	150 kg/cm ² 以上				
	刷毛 / ローラー	小面積のT/Uのみ					
荷姿	20 kg 荷姿は国によって異なる場合があります。						
ワールドワイドブランド	ECOLOFLEX SPC 200						
引火点	24°C 【中国製造・供給品】 28°C						
表面処理	塗装面の汚れは充分に取り除いてください。 高圧清水洗浄又は通常の清水洗浄を行い、油分、塩分、その他の異物は全て取り除いてください。						
安全	本商品を取り扱う場合は、必ず皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用してください。 塗装中及び乾燥中には十分な換気を実施し、必要に応じてガス濃度検知を実施してください。商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用ください。						

<注意事項>

- 1) 事前の連絡なしに内容を変更することがあります。
- 2) 塗装前、後に塗装機器・ホース・スプレーガンエコフレックスシンナーで洗浄してください。
- 3) 他の塗料及び薬剤等を混合された場合、当社は錫フリー宣言書を発行しかねます。
- 4) 没水までの乾燥時間は気象条件、塗装膜厚、塗り回数により変動します。一般的に合計膜厚が厚いほど、より長い乾燥時間を必要とします、施工上、確保すべき乾燥時間については当社にご確認ください。
- 5) 塗料は、塗料倉庫に保管ください。